

Gewindeeinsätze

für pneumatische Verschraubungen

Diese Gewindeeinsätze wurden speziell für die Verwendung im Pneumatik- sowie im Vakuumbereich im Selektiven Lasersintern (SLS) ausgelegt und durch uns entwickelt. Sie werden in ein vormodelliertes (gesintertes) Gewinde eingedreht.

Folgende Ausführungen stehen Ihnen zur Verfügung:

Gewindeeinsatz [Edelstahl 1.4301]				Gewindeabzug	
Innengewinde	Art.-Nr.	d1	l	D	T
G 1/8	00162	15	13	17	17,5
G 1/4	00164	17	13	19	17,5
G 1/4 mit Bund	00163	21	13	23	17,5
G 3/8	00166	21	13	23	17,5
G 3/8 mit Bund	00165	25	13	27	17,5
G 1/2 mit Bund	00167	30	13	32	17,5

Gewindeeinsatz [für Injektionsdüsen (PIAB)]					Gewindeabzug	
Innengewinde d	Art.-Nr.	d1	l	D2+0,2	D	T
M 14 x 1	00168	19,5	13	15	21,5	17,5
M 25 x 1,25	00169	31,5	16	25,2	33,5	20,5



Download Gewindeabzüge und Gewindeeinsätze

Es ist wichtig die Gewindeabzüge sauber in die Konstruktion einzubringen.

Hierfür stellen wir Ihnen auf unserer Website (Downloads) die entsprechenden Gewindeabzüge und -einsätze kostenlos zum Download zur Verfügung:

<https://www.murtfeldt.de/downloads>

Integration in das CAD-Modell

Bei der Integration des gewünschten Gewindeabzugs gehen Sie bitte wie folgt vor:

1. Bringen Sie im CAD-Modell eine Bohrung mit den Maßen D und T ein
2. Verknüpfen Sie den gewählten Gewindeabzug mit der Bohrung
3. Kombinieren Sie die beiden Volumenkörper zu einem Volumenkörper.

Sie haben Fragen?

Dann melden Sie sich gerne jederzeit bei uns unter:

info@murtfeldt.de
oder +49 231 20609-0