

TECHNISCHE DATEN

PA 2200

produziert auf Basis von PA12

Mechanische Eigenschaften	Wert*	Einheit	Prüfnorm
Zug-E-Modul			ISO 527-1/-2
X-Ausrichtung	1650	MPa	
Y-Ausrichtung	1650	MPa	
Z-Ausrichtung	1650	MPa	
Zugfestigkeit			ISO 527-1/-2
X-Ausrichtung	48	MPa	
Y-Ausrichtung	48	MPa	
Z-Ausrichtung	42	MPa	
Bruchdehnung			ISO 527-1/-2
X-Ausrichtung	18	%	
Y-Ausrichtung	18	%	
Z-Ausrichtung	4	%	
Biege-E-Modul			ISO 178
X-Ausrichtung	1500	MPa	
Charpy - Schlagzähigkeit (+23°C)			ISO 179/1eU
X-Ausrichtung	53	kJ/m ²	
Charpy - Kerbschlagzähigkeit (+23°C)			ISO 179/1eA
X-Ausrichtung	4.8	kJ/m ²	
Lzod-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)			ISO 180/1A
X-Ausrichtung	4.4	kJ/m ²	
Shore-Härte D			ISO 7619-1
X-Ausrichtung	75	-	

Thermische Eigenschaften	Wert*	Einheit	Prüfnorm
Schmelztemperatur	176	°C	ISO 11357-1/-3
Vicat-Erweichungstemperatur			ISO 306/B50
X-Ausrichtung	176	°C	
Wärmeformbeständigkeitstemperatur 1,8 MPa			ISO 75-1/-2
X-Ausrichtung	64	°C	
Z-Ausrichtung	57	°C	

Elektrische Eigenschaften	Wert*	Einheit	Prüfnorm
Vergleichszahl der Kriechwegbildung CTI			IEC 60112
X-Ausrichtung	≥600		
Y-Ausrichtung	≥600		
Z-Ausrichtung	≥600		

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfnorm
Brennverhalten			UL94
Geprüfte Dicke 0.5 mm	HB		
Geprüfte Dicke 1.6 mm	HB		
Geprüfte Dicke 3.2 mm	HB		
Dichte (lasergesintert)	0.93	g/cm ³	EOS-Methode
Pulverfarbe	weiß	-	-
Komponenten Farbe	weiß	-	-

*gemessen an trockenen Probekörpern

Legende

Die Kenndatentabelle, teilweise basierend auf Daten unserer Rohstofflieferanten, soll Ihnen bei einem schnellen Kunststoffvergleich bzw. einer Kunststoffauswahl helfen. Es handelt sich hierbei um Kurzzeitwerte, die durch viele Verarbeitungs-, Umwelt- und Anwendungsbedingungen beeinflusst werden können. Die Eignung des ausgewählten Kunststoffes für seine spezifische Anwendung liegt stets im Verantwortungsbereich des Kunden.

Wichtiger Hinweis: Grundlage für dieses Datenblatt sind die technischen Angaben der Firma EOS GmbH – Electro Optical Systems

Die Angaben entsprechen unserem Kenntnis- und Erfahrungsstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie bilden allein keine ausreichende Grundlage für eine Bauteilauslegung. Bestimmte Eigenschaften des Produktes oder eines Bauteils oder die Eignung des Produktes oder von Bauteilen für eine spezifische Anwendung werden hiermit weder vereinbart noch garantiert. Der Produzent oder Lieferant dieses Bauteils ist für die Überprüfung der Eigenschaften und der Eignung für eine konkrete Anwendung verantwortlich. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung möglicher Schutzrechte sowie bestehender Gesetze und Bestimmungen. Im Rahmen der kontinuierlich von EOS betriebenen Entwicklungs- und Verbesserungsprozesse können sich die Angaben ohne Vorankündigung ändern.

Sie haben Fragen?

Dann melden Sie sich gerne jederzeit bei uns unter:

info@murtfeldt.de
oder +49 231 20609-0