

SPANN-TWIST: KETTENSPANNER IM LEICHTBAU-3D-DRUCK, MIT HOCHLEISTUNGSKUNSTSTOFF

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



KURVENFÖRMIGE HEBELBEWEGUNG

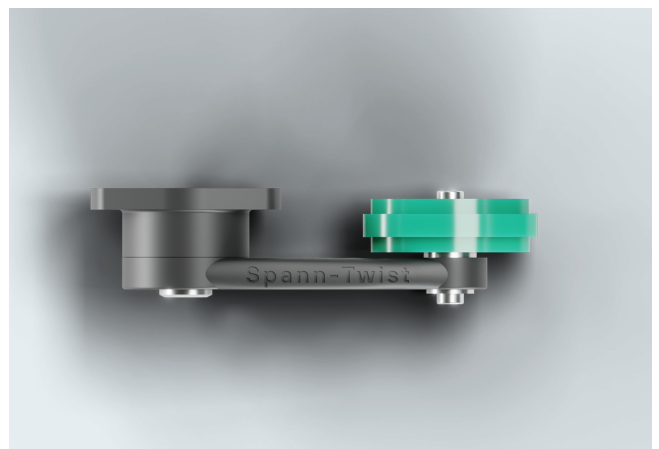
Spannweg bis 60 mm möglich

MONTAGEFREUNDLICH

Mehrlochplatte für flexible Befestigung und kompakte Bauweise; CAD-Daten erhältlich

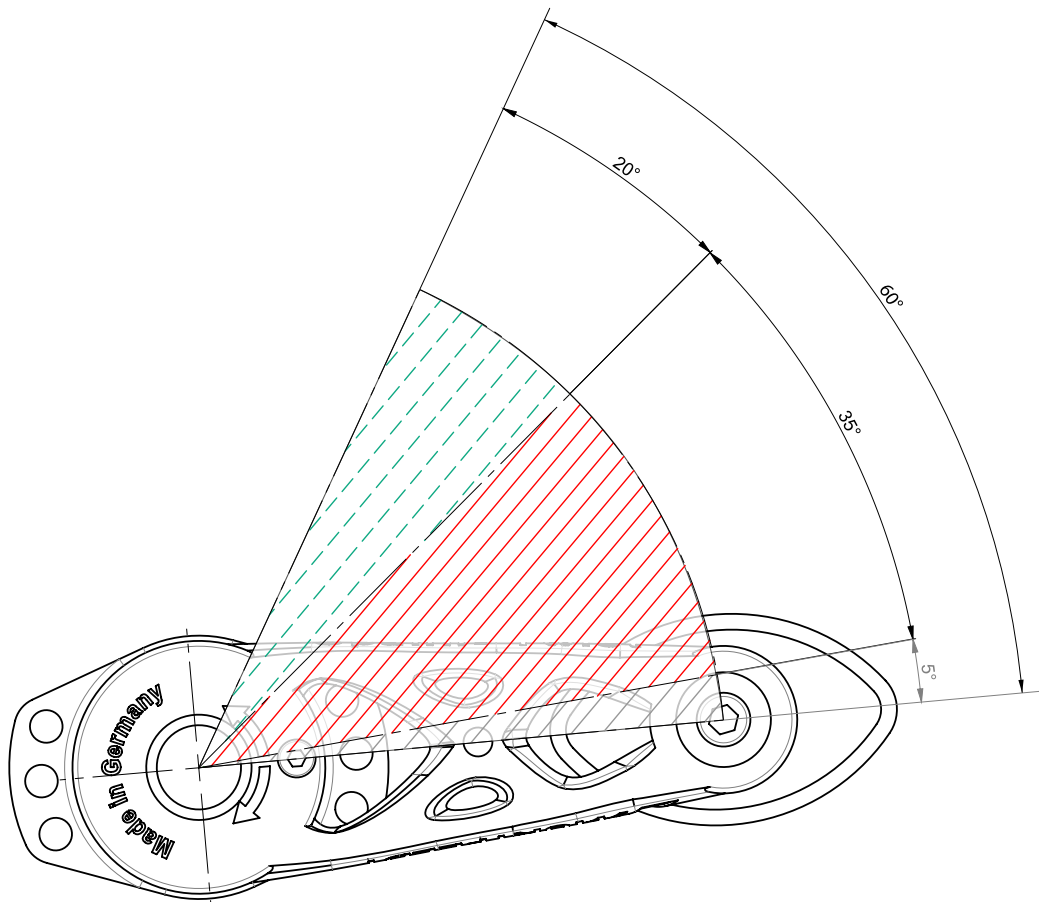
DESIGNFREIHEIT

Komplexe Geometrien für enge Einbauträume, ohne Werkzeugkosten



TECHNISCHE INFORMATIONEN

SPANN-TWIST: Kettenspanner im Leichtbau-3D-Druck,
mit Hochleistungskunststoff



| Bereich | Gradzahl | Spannweg | Spannkraft (leicht) |
|----------------|-----------|----------|---------------------|
| Roter Bereich | 40° - 60° | 8 mm | 25 - 0 N |
| Grüner Bereich | 5° - 40° | 50 mm | 50 - 25 N |
| Vorspannung | 0° - 5° | 20 mm | 65 - 50 N |

MONTAGEANLEITUNG

VORBEREITUNG

Der Spann-Twist wird im **arretierten und gesicherten Zustand** geliefert.

Erst unmittelbar vor der Inbetriebnahme wird die

Arretierungsschraube (ⓐ) entfernt und der Kettenspanner aktiviert.

Die Montage darf **ausschließlich durch qualifiziertes Fachpersonal** erfolgen.



MONTAGE-SCHRITTE

1. Positionierung:

Den **Spann-Twist im arretierten Zustand** an der vorgesehenen Stelle der Maschine positionieren und ausrichten.

2. Befestigung:

Befestigungsbohrungen für **Schrauben M6** vorsehen und den Spann-Twist fachgerecht befestigen.
Ab Kettengröße 10B-2 ist eine Adapterplatte erforderlich.

3. Arretierung lösen:

Erst nach vollständig abgeschlossener Montage die **Arretierungsschraube (ⓐ)** herausdrehen.
Dadurch wird die Arretierung gelöst und der Kettenspanner aktiviert.
(Hinweis: Siehe Abbildung – Position und Einbaulage der Arretierungsschraube)

4. Kontrolle:

Prüfen, ob der Spannweg (**max. 40° / 60 mm**) frei nutzbar ist. Sicherstellen, dass die Kette korrekt am Gleitprofil anliegt.

MERKMALE UND WERTE

| Merkmal | Wert |
|--------------------------------|---|
| Spannweg | max. 40° / 60 mm |
| Spannkraft | leicht: max. 42 N schwer: max. 55 N (nach Rücksprache verfügbar) |
| Material | Arm & Gehäuse: PA2200 (3D-Druck) Gleitprofil: ORIGINAL S@ grün Schenkelfeder: V2A |
| Temperaturbereich | Standardausführung: -40 °C bis +60 °C Sonderausführungen auf Anfrage: bis +200 °C |
| Kompatible Ketten | DIN 8187: 06B-1 bis 12B-1 Duplex und Triplex auf Anfrage DIN 8188: ASA-35 bis ASA-60, |
| Maximale Kettengeschwindigkeit | max. 1 m/s |

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Neben den Standardausführungen bieten wir die Möglichkeit, **kundenspezifische Sonderlösungen** umzusetzen.

In enger Abstimmung mit dem Kunden können **Geometrie, Spanncharakteristik, Werkstoffe oder Einsatzparameter** individuell angepasst und konstruktiv ausgelegt werden.

Sprechen Sie uns hierzu gerne an.

SICHERHEITSHINWEISE UND WARTUNG

**SICHERHEITSHINWEISE**

- Nicht versuchen, das Gehäuse zu öffnen
– Teile stehen unter Federdruck
- Vor Montage Maschine spannungsfrei schalten
- Bei Wartung Spann-Twist sichern (Arretierung einsetzen)

**WARTUNG**

- Regelmäßige Sichtkontrolle des Gleitprofils durchführen.
- Zur Verlängerung der Betriebsdauer kann das Gleitprofil gedreht werden.
- Bei höherem Verschleiß ist das **Gleitprofil auszutauschen**.