

# SPANN-TWIST: KETTENSPANNER IM LEICHTBAU-3D-DRUCK, MIT HOCHLEISTUNGSKUNSTSTOFF

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN



### KURVENFÖRMIGE HEBELBEWEGUNG

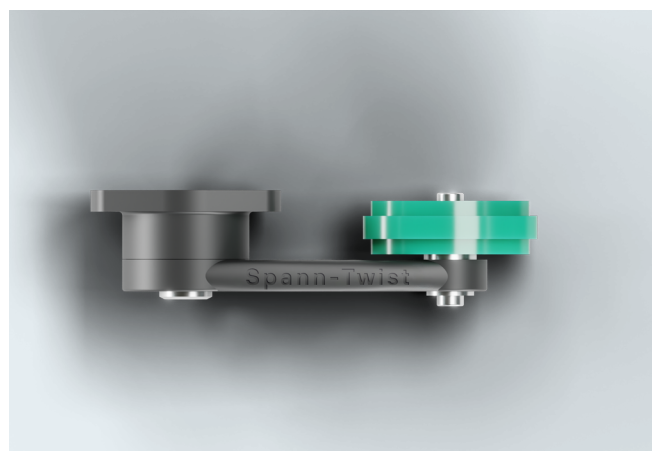
Spannweg bis 60 mm möglich

### MONTAGEFREUNDLICH

Mehrlochplatte für flexible Befestigung und kompakte Bauweise; CAD-Daten erhältlich

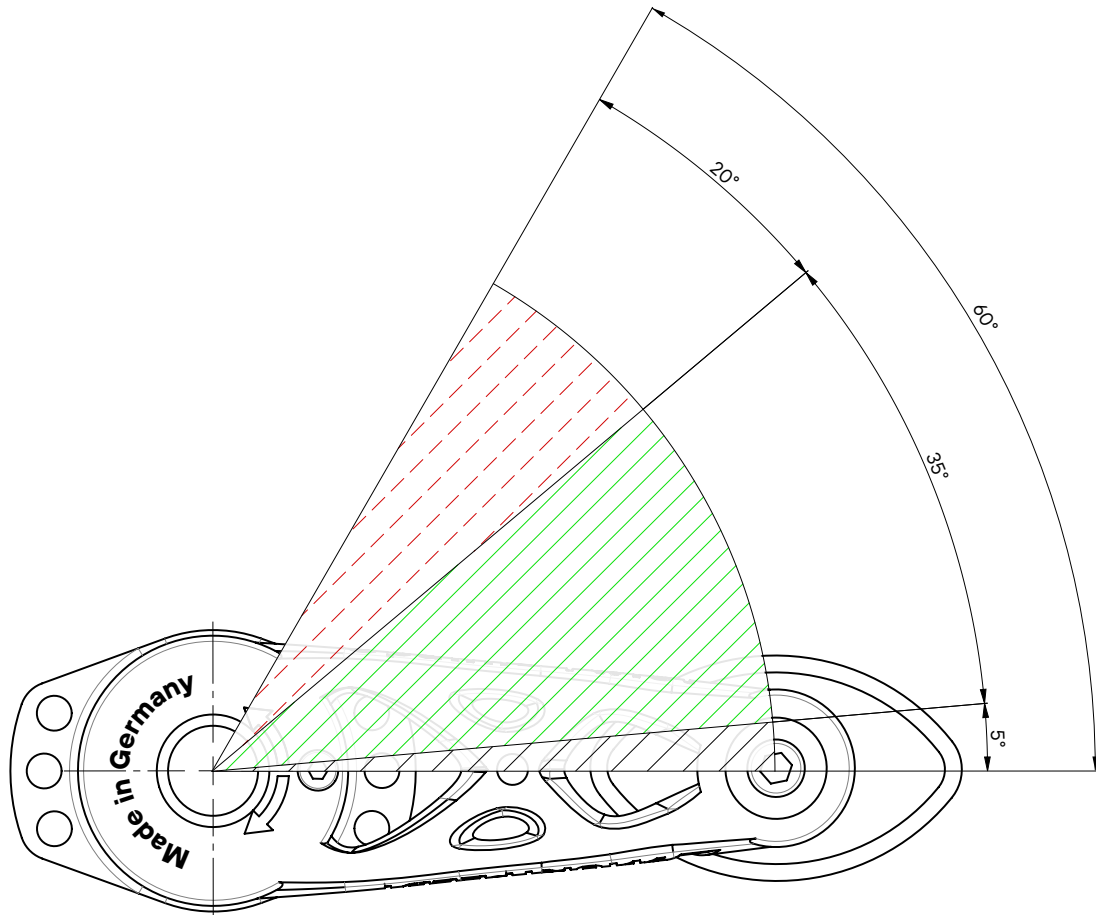
### DESIGNFREIHEIT

Komplexe Geometrien für enge Einbauträume, ohne Werkzeugkosten



## TECHNISCHE INFORMATIONEN

SPANN-TWIST: Kettenspanner im Leichtbau-3D-Druck,  
mit Hochleistungskunststoff



Bereich	Gradzahl	Spannweg	Spannkraft (leicht)
Roter Bereich	40° - 60°	8 mm	25 - 0 N
Grüner Bereich	5° - 40°	50 mm	50 - 25 N
Vorspannung	0° - 5°	20 mm	65 - 50 N

## MONTAGEANLEITUNG

### VORBEREITUNG

Der Spann-Twist wird im **arretierten und gesicherten Zustand** geliefert.

Erst unmittelbar vor der Inbetriebnahme wird die

**Arretierungsschraube (①)** entfernt und der Kettenspanner aktiviert.

Die Montage darf **ausschließlich durch qualifiziertes Fachpersonal** erfolgen.



### MONTAGE-SCHRITTE

#### 1. Positionierung:

Den **Spann-Twist im arretierten Zustand** an der vorgesehenen Stelle der Maschine positionieren und ausrichten.

#### 2. Befestigung:

Befestigungsbohrungen für **Schrauben M6** vorsehen und den Spann-Twist fachgerecht befestigen.  
*Ab Kettengröße 10B-2 ist eine Adapterplatte erforderlich.*

#### 3. Arretierung lösen:

Erst nach vollständig abgeschlossener Montage die **Arretierungsschraube (①)** herausdrehen.  
Dadurch wird die Arretierung gelöst und der Kettenspanner aktiviert.  
*(Hinweis: Siehe Abbildung – Position und Einbaulage der Arretierungsschraube)*

#### 4. Kontrolle:

Prüfen, ob der Spannweg (**max. 40° / 60 mm**) frei nutzbar ist. Sicherstellen, dass die Kette korrekt am Gleitprofil anliegt.

## MERKMALE UND WERTE

Merkmal	Wert
Spannweg	max. 40° / 60 mm
Spannkraft	leicht: max. 42 N schwer: max. 55 N (nach Rücksprache verfügbar)
Material	Arm & Gehäuse: PA2200 (3D-Druck) Gleitprofil: ORIGINAL S@ grün Schenkelfeder: V2A
Temperaturbereich	Standardausführung: -40 °C bis +60 °C Sonderausführungen auf Anfrage: bis +200 °C
Kompatible Ketten	DIN 8187: 06B-1 bis 12B-1 Duplex und Triplex auf Anfrage DIN 8188: ASA-35 bis ASA-60,
Maximale Kettengeschwindigkeit	max. 1 m/s

## SONDERAUSFÜHRUNGEN

Neben den Standardausführungen bieten wir die Möglichkeit, **kundenspezifische Sonderlösungen** umzusetzen.

In enger Abstimmung mit dem Kunden können **Geometrie, Spanncharakteristik, Werkstoffe oder Einsatzparameter** individuell angepasst und konstruktiv ausgelegt werden.

Sprechen Sie uns hierzu gerne an.

## SICHERHEITSHINWEISE UND WARTUNG

**SICHERHEITSHINWEISE**

- Nicht versuchen, das Gehäuse zu öffnen  
– Teile stehen unter Federdruck
- Vor Montage Maschine spannungsfrei schalten
- Bei Wartung Spann-Twist sichern (Arretierung einsetzen)

**WARTUNG**

- Regelmäßige Sichtkontrolle des Gleitprofils durchführen.
- Zur Verlängerung der Betriebsdauer kann das Gleitprofil gedreht werden.
- Bei höherem Verschleiß ist das **Gleitprofil auszutauschen**.